

VERTER LUX

09/2024 - cod.40.10



Convertitore legante per smalto sintetico lucido

- facile applicazione
- forte aderenza
- altacopertura
- lucido
- esterni ed interni
- buona dilatazione
- eccellente scorrevolezza e pennellabilità



DESCRIZIONE

Base legante incolore, alchidica-uretanica, attintabile a tintometro, per ottenere lo smalto extra lucido per legno e ferro. Formulato con resine alchidiche e pigmenti di ottima qualità e stabilità alla luce. Si applica su qualsiasi tipo di supporto sia in interni che in esterni. Di ottima pennellabilità e copertura è disponibile in una vasta gamma di toni RAL.

CAMPI D'IMPIEGO

Ideale per manufatti in ferro nuovo o vecchio come: ringhiere, porte, cancellate, recinzioni, mobili da giardino, strutture metalliche in genere e legno di ogni tipo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico	0,83 kg/l	Tempi di essiccazione	1 ore al tatto 24 ore completa
Solidi in volume	52% ± 1	Rapporto di pigmentazione	75 – 25
Brillantezza	Lucido (>70 gloss)	Numero Strati	1 o 2 strati in funzione delle condizioni del supporto
Resa teorica	8/12 mq/l per strato in funzione della diluizione e delle condizioni del supporto	Attrezzi	Pennello, rullo, airless
Diluizione	max 5% dil. Sint. o Nitro	Colore	Incolore
n.b. Onde evitare reazioni di incompatibilità, si consiglia di testare preventivamente il diluente scelto per la diluizione. Consigliamo l'utilizzo di diluenti puri e di buona qualità		Umidità relativa	< 60%
		COV	390 g/l
		Confezioni	14 litri

ISTRUZIONI PER L'USO

Miscelazione:

Miscelare accuratamente il prodotto prima dell'uso

Applicazione	Rullo	Pennello	Spruzzo	Airless
Diluyente	D.SINT.	D.SINT.	D.SINT.	D.SINT.
Volume	5%	5%	5%	5%
Diam. ugello			1-2 mm	0,43-0,48 mm
Pressione ug.			3-4 atm	140 atm

Solvente per la pulizia:

diluyente nitro immediatamente dopo l'uso

N.B. i dati riportati per l'applicazione a spruzzo o ad airless sono puramente indicativi e, la fattibilità, dipende solo ed esclusivamente dal macchinario utilizzato, per il quale vi consigliamo di confrontarvi con la casa produttrice per avere maggiori informazioni in merito alla corretta scelta del macchinario da utilizzare (membrana o pistone) degli ugelli e della pressione da utilizzare.

PRECAUZIONI D'USO E CONSERVAZIONE

Mescolare bene il prodotto prima, durante la diluizione e durante l'applicazione. La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada dell'aria (dew point). Per assicurare una corretta essiccazione è tassativamente richiesta una buona ventilazione. Diluire il prodotto con Diluyente Sintetico o Diluyente Nitro come da scheda. Evitare di applicare il prodotto in prossimità di eventi piovosi o in presenza di microbrina e/o condensa superficiale. Applicare due strati ad intervalli di 24 ore.

Il prodotto raggiunge la sua completa maturazione, dopo almeno 24/48 ore dall'applicazione, in funzione delle condizioni ambientali. Il supporto risulterà pronto ed asciutto solo ad essiccazione totale avvenuta e qualsiasi tentativo di lavaggio o ritocco effettuato prima della totale essiccazione del prodotto, potrebbe comprometterne, in maniera permanente, l'aspetto estetico finale e la funzionalità.

Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto) 12 mesi (teme il gelo) -Punto d'inflammabilità (DIN 53213) 52°. Tenere fuori della portata dei bambini. Per altre info consultare la scheda di sicurezza.

Dopo l'uso richiudere accuratamente il barattolo senza aggiungere diluenti. Conservare in luogo fresco e asciutto ad una temperatura superiore a 5°C. Proteggere dal gelo. Per altre info consultare la scheda di sicurezza

VOCE DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI

VERTER LUX – Specifica Prodotto

Applicazione in due strati di una finitura lucida alchidica-uretanica monocomponente per tutti quei supporti in metallo, lega, legno e intonaci ove necessita maggiore resistenza meccanica, alto potere anticorrosivo, resistenza ai raggi U.V. tipo (**VERTER LUX**).

Resa teorica 8-12 m²/l per strato. Con contenuto solidi in volume pari a circa 52% e peso specifico di circa 0,83 Kg/l. Diluito max 5% con diluyente sintetico o nitro, in funzione dell'attrezzo utilizzato e dei colori scelti. Applicabile a rullo, pennello, airless e a spruzzo.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

- Supporti in metallo ferroso mai verniciati:

Asportare l'eventuale presenza di calamina compatta e aderente ed ogni traccia di ruggine mediante sabbiatura di tipo commerciale (Sa2), oppure effettuare una pulizia meccanica o manuale. Spolverare le superfici e pulizia dei supporti attraverso l'utilizzo di acetone/aceto o una miscela di alcol e acqua in rapporto 1:1 per eliminare ogni traccia di grasso. Per neutralizzare la ruggine nelle zone difficili da operare, utilizzare un convertitore di ruggine (Rust-on). Applicare uno o due strati di FERSON

- Supporti in metallo ferroso già verniciati:

Asportare gli strati di vecchie pitture sfoglianti e la ruggine presente mediante pulizia meccanica e manuale, carteggiare le vecchie pitture ben ancorate al supporto fino a renderle ruvide. Nel caso di pitture molto deteriorate, asportare le stesse con uno sverniciatore, attendere il completo distacco e pulire le superfici. Spolverare le superfici e pulizia dei supporti attraverso l'utilizzo di acetone/aceto o una miscela di alcol e acqua in rapporto 1:1 per eliminare ogni traccia di grasso. Per neutralizzare la ruggine nelle zone difficili da operare, utilizzare un convertitore di ruggine Rust-On. Applicare uno o due strati di FERSON

- Supporti in lamiera zincata o leghe leggere:

Su lamiere nuove zincate, in alluminio o leghe leggere pulire le superfici ed eliminare qualsiasi traccia di sporco con un lavaggio attraverso l'utilizzo di acetone/aceto o una miscela di alcol e acqua in rapporto 1:1. Su vecchie lamiere rimuovere ogni traccia di ruggine mediante sabbiatura di tipo commerciale (SA2), oppure effettuare una pulizia meccanica o manuale. Asportare gli strati di vecchie pitture sfoglianti e la ruggine presente mediante pulizia meccanica e manuale, carteggiare le vecchie pitture ben ancorate al supporto per renderle ruvide. Per neutralizzare la ruggine nelle zone difficili da operare, utilizzare un convertitore di ruggine come il Rust-On. Applicare uno strato di Zinclass per aumentare la protezione e l'adesione degli strati successivi.

- Superfici in legno non verniciato

Carteggiatura a secco per asportare le fibre sollevate. Pulizia della superficie e asportazione dei residui della lavorazione e l'eventuale presenza di strati resinosi tramite l'utilizzo di un Diluente Nitro. Controllare che il legno non sia troppo umido. Su legni teneri e secchi o con assorbimento eccessivo, applicare uno strato di impregnante e carteggiare leggermente con carta abrasiva. Applicare, per assicurare maggior pienezza alla finitura coprente, uno o due strati di pittura di fondo (cementite) SINTAL e, ad essiccazione avvenuta, carteggiare per migliorare l'aspetto estetico del ciclo finale.

- Superfici in legno precedentemente verniciati

Eliminare tutte le parti non coese. Carteggiare e livellare le irregolarità del supporto. Fori, screpolature e difetti, possono essere trattati con stucco per legno esposto all'interno o stucco per esterni. Carteggiare e pulire le superfici. Applicare, per assicurare maggior pienezza alla finitura coprente, uno o due strati di pittura di fondo (cementite) SINTAL e, ad essiccazione avvenuta, carteggiare per migliorare l'aspetto estetico del ciclo finale.

- Intonaci e muri:

Rimozione totale o parziale delle parti non coese. Rimuovere lo spolvero della carteggiatura con panno umidi. Ripristinare gli eventuali rappezzi con idoneo materiale, attendere la totale maturazione dei ripristini effettuati ed applicare uno o due strati di SINTAL.

CICLO DI APPLICAZIONE INTERNO/ESTERNO

Ciclo applicativo consigliato su supporti ferrosi, leghe, legno o intonaco.

Fissativo: applicare il seguente primer in funzione delle necessità del supporto.

Uno o due strati di:	FERSON	Antiruggine ai fosfati di zinco	Colorata	Per supporti in metallo nuovi o da manutenzionare
Uno o due strati di:	ZINCLASS	Primer aggrappante per lamiere zincate e leghe leggere	Grigio RAL7035	Per supporti in metallo non ferroso nuovi o da manutenzionare
Uno o due strati di:	SINTAL	Fondo opaco per legno e muri	Bianco	Per supporti in legno o intonaco nuovi o da manutenzionare

Finitura consigliata da applicare in due strati:

Due strati di:	VERTER LUX	Convertitore legante per smalto sintetico lucido	Verter color	Per supporti in metallo, leghe, legno e intonaci nuovi o da manutenzionare
----------------	------------	--	--------------	--

NB: non eseguire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 35 °C ed U.R. superiore a 60%.

Avvertenze: Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente. Conservare fuori della portata dei bambini. Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza.