

UNIZINC

09/2024 - cod.30.10



Fondo finitura universale termoplastica

- applicazione diretta
- ottima dilatazione
- fondo finitura universale
- esterni
- sintetico
- alte prestazioni
- anticorrosivo
- eccellente scorrevolezza e pennellabilità
- forte adesione ai supporti



DESCRIZIONE

Fondo-finitura monocomponente ad adesione diretta su lamiera zincata, alluminio, acciaio, ferro, rame e pvc. L'elevato potere anticorrosivo lo rende particolarmente resistente in ambienti marini, montani ed industriali. Applicabile direttamente sulle superfici senza pretrattare con primer.

CAMPI D'IMPIEGO

Superfici in ferro, acciaio e leghe leggere, nuove, vecchie o già precedentemente verniciate; quali cancellate, ringhiere, infissi metallici, ecc. Superfici in legno nuove, vecchie e già precedentemente verniciate; quali porte, infissi, battiscopa, travi, pannelli, ecc. Elementi d'arredamento, quali sedie, tavoli e mobili

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico	1,10 – 1,20 kg/l
Solidi in volume	54% ± 2,5
Viscosità	n.d.
Resa teorica	5/8 mq/l per strato in funzione della diluizione e delle condizioni del supporto
Diluizione	5 -20% con diluente Acrilico/universale
n.b. Onde evitare reazioni di incompatibilità, si consiglia di testare preventivamente il diluente scelto per la diluizione. Consigliamo l'utilizzo di diluenti puri e di buona qualità.	

Tempi di essiccazione Sovraverniciabile Asiutto in profondità	1 ora al tatto 8 ore 24/48 ore
Brillantezza (G)	Brillante 85/90 gloss Opaco 10/20 gloss
Spessore del film a umido	60 – 90 µ per strato
Spessore del film a secco	60 – 90 µ per strato
COV	480 g/l (cat.i/BS)
Confezioni	14 - 2,5 - 0,750 litri

ISTRUZIONI PER L'USO

Miscelazione:

Miscelare accuratamente il prodotto prima dell'uso

Applicazione	Rullo	Pennello	Spruzzo	Airless
Diluente	D.SINT.	D.SINT.	D.SINT.	D.SINT.
Volume	5-15%	5-15%	10-25%	5-20%
Diam. ugello			1-2 mm	0,43-0,48 mm
Pressione ug.			3-4 atm	140 atm

Solvente per la pulizia:

Acqua e sapone immediatamente dopo l'uso.

N.B. i dati riportati per l'applicazione a spruzzo o ad airless sono puramente indicativi e, la fattibilità, dipende solo ed esclusivamente dal macchinario utilizzato, per il quale vi consigliamo di confrontarvi con la casa produttrice per avere maggiori informazioni in merito alla corretta scelta del macchinario da utilizzare (membrana o pistone) degli ugelli e della pressione da utilizzare.

PRECAUZIONI D'USO E CONSERVAZIONE

Mescolare bene il prodotto prima, durante la diluizione e durante l'applicazione. Applicare due strati a incrocio a distanza di 24 ore. Diluire il prodotto come indicato in scheda tecnica.

Lavorare a temperature tra 5°C e i 35°C con U.R. <70%

Il prodotto raggiunge la sua totale maturazione, dopo almeno 24/48 gg dall'applicazione, in funzione delle condizioni ambientali. Non applicare il prodotto all'esterno in caso di esposizione diretta al sole, con elevate o basse temperature (da +5°C a +35°C), in caso di pioggia imminente, gelo, nebbia o elevata umidità. Diluire il prodotto come da scheda. Pulire gli attrezzi con acqua ragia subito dopo l'uso. Mescolare bene il prodotto prima, durante la diluizione e durante l'applicazione. Quando si lavora su supporti metallici, assicurarsi di aver eliminato anche la microbrina presente nelle prime ore del mattino o nelle aree in ombra. Prima di procedere con la preparazione del supporto, accertare le condizioni degli smalti esistenti, mediante Cut-test, in conformità alla normativa ISO EN 2409. Qualora il test non venisse superato, l'intero strato di smalti esistenti dovrà essere completamente rimosso. Successiva pulizia meccanica delle superfici al grado St3, al fine di rimuovere untuosità, ruggine a scaglie o pulverulenta, calamina in fase di distacco ed asportabile, vecchi smalti, untuosità, patine di varia natura e parti incoerenti in genere.

Qualora, per motivi di carattere logistico, ambientale o altro, non fosse possibile impiegare apparecchiature professionali, i supporti dovranno essere trattati con metodo manuale, fino ad ottenere lo stesso grado di pulizia.

- **Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto) 24 mesi (teme il gelo)**

- **Punto d'inflammabilità (DIN 53213) 56°C**

Dopo l'uso richiudere accuratamente il barattolo senza aggiungere acqua. Conservare in luogo fresco e asciutto ad una temperatura superiore a 5°C. Proteggere dal gelo

VOCE DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI

UNIZIC – Specifica Prodotto

Applicazione di fondo- finitura a mano unica, monocomponente, a base di resine sintetiche e pigmenti puri altamente resistenti alla luce. Applicabile direttamente, senza l'ausilio di alcun primer, su supporti in lamiera zincata, alluminio, acciaio, ferro, rame e pvc, preventivamente puliti e sgrassati. Resistente agli agenti atmosferici, tipo (**UNIZIC**).

Resa teorica 5 -8 m²/l per strato. Con contenuto solidi in volume pari a circa 54% e peso specifico di circa 1,10-1,20 Kg/l. Diluizione 5-20% in funzione dell'attrezzo utilizzato e dei colori scelti. Applicabile a rullo, pennello, airless e a spruzzo.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

- Supporti in metallo nuovi o non verniciati:

Asportare la ruggine e residui della lavorazione (calamina) ad alta temperatura del metallo, mediante sabbiatura o con qualche altra azione abrasiva. Trattare la ruggine residua con un convertitore di ruggine. Pulire e sgrassare le superfici. Lavare con Acetone/aceto o una miscela di Acqua e alcol in rapporto 1:1. Applicare, se necessario, il fondo specifico Zinclass.

- Supporti in metallo ferroso già verniciati:

Asportare con operazioni di raschiatura la pittura scrostata e non coesa e carteggiare con carta abrasiva a grana media (280-320). Eliminare ogni traccia di ruggine con spazzola metallica o disco abrasivo o sabbiatura. Eliminare la polvere e i residui della spazzolatura; pulire con Acetone/aceto o una miscela di Acqua e alcol in rapporto 1:1. Applicare l'UNIZINC in 2 strati a distanza di 12 ore.

- Supporti in lamiera zincata nuovi:

Asportare, se presenti, tutte le parti sfoglianti o poco aderenti delle vernici esistenti senza intaccare lo strato di zinco. Applicare il ZINCLASS per aumentare la protezione e l'adesione degli strati successivi.

- Supporti in lamiera zincata già verniciata:

Accurata carteggiatura e pulizia delle vecchie mani di finitura, con rimozione delle parti non coese e della ruggine presente, evitando di rimuovere/danneggiare lo strato di zinco; pulire e sgrassare le superfici con Acetone/aceto o miscela di acqua e alcol in rapporto 1:1 e applicare una mano di ZINCLASS per aumentare la protezione e l'adesione degli strati di finitura.

- Superfici in legno non verniciate

Carteggiare a secco per eliminare le parti non coese. Pulire la superficie e asportare residui della lavorazione e l'eventuale resina con Diluente Nitro. Controllare che il legno non sia troppo umido. Su legni teneri e secchi o con assorbimento eccessivo applicare una mano di impregnante e carteggiare leggermente con carta abrasiva. Applicare, per assicurare maggior pienezza alla finitura coprente, uno o due strati di pittura di fondo SINTAL e carteggiare, per migliorare l'aspetto estetico finale delle finiture.

- Superfici in legno precedentemente verniciati

Controllare lo stato delle vecchie verniciature. Asportare le parti sfoglianti e non coese. Livellare le irregolarità del supporto. Fori screpolature e difetti possono essere trattati con stucco per legno per interni o per esterni. Carteggiare e pulire le superfici. Applicare, per assicurare maggior pienezza alla finitura coprente, una o due mani di pittura di fondo SINTAL e carteggiare per migliorare l'aspetto estetico delle finiture.

- Supporti murari precedentemente verniciati:

Controllare lo stato delle vecchie verniciature. Asportare le parti sfoglianti e non ben aderenti. Livellare le irregolarità del supporto. Correggere i difetti estetici con stucco per legno esposto all'interno o stucco per esterni. Carteggiare e pulire le superfici. Applicare, per assicurare maggior pienezza alla finitura coprente, uno o due strati di pittura di fondo SINTAL e carteggiare

- Supporti in PVC

Pulire e sgrassare, eliminando ogni traccia di vecchia vernice o sporco. Applicare uno strato di Zinclass per garantire l'ancoraggio delle finiture.

CICLO DI APPLICAZIONE INTERNO/ESTERNO**Ciclo di applicazione su supporti nuovi****Applicare tre strati di:**Previa pulizia dei supporti, applicare tre strati di: **fondo/intermedio/finitura**

Uno strato di:	ZINCLASS	Aggrappante per lamiere zincate e leghe leggere	Bianco o RAL 7035	Per supporti zincati nuovi o da manutenzionare
Uno o due strati di:	SINTAL	Pittura di fondo opaca bianca(cementite)	Bianco	Per supporti in legno nuovi o da manutenzionare

intermedio/finitura:

Uno o due strati di:	UNIZINC	Fondo finitura universale termoplastica
----------------------	---------	---

NB: non eseguire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 35 °C ed U.R. superiore a 60%.

Avvertenze: Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente. Conservare fuori della portata dei bambini. Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza. Proteggere dal caldo e lontano da fonti di calore.