

ULTRAMAR

09/2024 - cod.30.85



Antiruggine anticorrosiva oleofenolica

- anticorrosiva
- antiruggine
- alto spessore protettivo
- resistente agli ambienti salini
- opaca
- per metalli ferrosi
- ottima dilatazione
- esterni ed interni
- alte prestazioni
- eccellente scorrevolezza e pennellabilità
- forte adesione ai supporti

DESCRIZIONE

Primer antiruggine anticorrosivo per superfici ferrose, a base di resine alchidiche con modificazione fenolica. Il prodotto è dotato di ottimo potere anticorrosivo, grazie all'effetto barriera nei confronti del metallo, esercitato dalla presenza del fosfato di zinco, con eccezionali risultati anche in ambienti ostili come gli ambienti salini o con forte persistenza di umidità. Aderisce bene alla superficie ed è dotato di ottima distensione ed elasticità. Ottimo è il potere mascherante sui supporti.

CAMPI D'IMPIEGO

Applicabile su metalli ferrosi, superfici in ferro e in leghe d'acciaio nuove o già precedentemente verniciate, in ambienti con forti escursioni termiche. Manufatti in metallo come ringhiere, cancellate, infissi metallici, carpenteria metallica, passamani, parapetti, scale, pannelli metallici, ecc.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico	1,60 - 1,65 kg/l	Tempi di essiccazione	3-5 ore al tatto
Solidi in volume	52,5 % $\pm$ 2,5	Sovraverniciabile	24 ore
Colore	Grigio	Asiutto in profondità	24/30 ore
Resa teorica	5/6 mq/l per strato in funzione della diluizione e delle condizioni del supporto	Brillantezza (G)	Opaco 10/20 gloss
Diluizione	5-20% con diluente sintetico	Spessore per strato	30-50 micron (umido)
		COV	340 g/l (cat.I/BS)
		Confezioni	2,5 – 0,50 litri

n.b. Onde evitare reazioni di incompatibilità, si consiglia di testare preventivamente il diluente scelto per la diluizione. Consigliamo l'utilizzo di diluenti puri e di buona qualità.

ISTRUZIONI PER L'USO

Miscelazione:

Miscelare accuratamente il prodotto prima dell'uso

Applicazione	Rullo	Pennello	Spruzzo	Airless
Diluyente	D.SINT.	D.SINT.	D.SINT.	D.SINT.
Volume	5%	5%	10-20%	5-20%
Diam. ugello			1-2 mm	0,43-0,48 mm
Pressione ug.			3-4 atm	140 atm

Solvente per la pulizia:

Acqua ragia immediatamente dopo l'uso

N.B. i dati riportati per l'applicazione a spruzzo o ad airless sono puramente indicativi e, la fattibilità, dipende solo ed esclusivamente dal macchinario utilizzato, per il quale vi consigliamo di confrontarvi con la casa produttrice per avere maggiori informazioni in merito alla corretta scelta del macchinario da utilizzare (membrana o pistone) degli ugelli e della pressione da utilizzare.

PRECAUZIONI D'USO E CONSERVAZIONE

Mescolare bene il prodotto prima, durante la diluizione e durante l'applicazione. Applicare due strati a incrocio a distanza di 24 ore. Lavorare a temperature tra 5°C e i 35°C con U.R. <70%

Il prodotto raggiunge la sua totale maturazione, dopo almeno 24/48 ore dall'applicazione, in funzione delle condizioni ambientali. Non applicare il prodotto all'esterno in caso di esposizione diretta al sole, con elevate o basse temperature (da +5°C a +35°C), in caso di pioggia imminente, gelo, nebbia o elevata umidità. Diluire il prodotto come da scheda. Pulire gli attrezzi con acqua ragia subito dopo l'uso. Mescolare bene il prodotto prima, durante la diluizione e durante l'applicazione. Quando si lavora su supporti metallici o smaltati, assicurarsi di aver eliminato anche la microbrina presente nelle prime ore del mattino o nelle aree in ombra. Prima di procedere con la preparazione del supporto, accertare le condizioni degli smalti esistenti, mediante Cut-test, in conformità alla normativa ISO EN 2409. Qualora il test non venisse superato, l'intero strato di smalti esistenti dovrà essere completamente rimosso. Successiva pulizia meccanica delle superfici al grado St3, al fine di rimuovere untuosità, ruggine a scaglie o pulverulenta, calamina in fase di distacco ed asportabile, vecchi smalti, untuosità, patine di varia natura e parti incoerenti in genere.

Qualora, per motivi di carattere logistico, ambientale o altro, non fosse possibile impiegare apparecchiature professionali, i supporti dovranno essere trattati con metodo manuale, fino ad ottenere lo stesso grado di pulizia.

- Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto) 24 mesi (teme il gelo)

- Punto d'infiammabilità (DIN 53213) 56°C

Dopo l'uso richiudere accuratamente il barattolo senza aggiungere acqua. Conservare in luogo fresco e asciutto ad una temperatura superiore a 5°C. Proteggere dal gelo

VOCE DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI

ULTRAMAR – Specifica Prodotto

Applicazione di uno o due strati di un primer antiruggine e anticorrosiva, sintetica ai fosfati di zinco, di colore grigio con elevate performance in termini di pennellabilità, dilatazione, elevato potere coprente, lunga durata e protezione agli agenti atmosferici, tipo (ULTRAMAR)

Resa teorica 5 -6 m²/l per strato. Con contenuto solidi in volume pari a circa 52,5% e peso specifico di circa 1,60 - 1,65 Kg/l. Diluizione 5-20% con diluente sintetico, in funzione dell'attrezzo utilizzato e dei colori scelti. Applicabile a rullo, pennello, airless e a spruzzo.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

- Supporti in metallo nuovi o non verniciati:

Asportare l'eventuale presenza di calamina compatta e aderente ed ogni traccia di ruggine mediante sabbiatura di tipo commerciale (Sa2), oppure effettuare una pulizia meccanica o manuale. Per neutralizzare la ruggine nelle zone difficili da operare, utilizzare un convertitore di ruggine (Rust-on). Spolverare le superfici e pulizia dei supporti attraverso l'utilizzo di acetone/aceto o una miscela di alcol e acqua in rapporto 1:1 per eliminare ogni traccia di grasso.

- Supporti in metallo ferroso già verniciati:

Asportare gli strati di vecchie pitture sfoglianti e la ruggine presente mediante pulizia meccanica e manuale, carteggiare le vecchie pitture ben ancorate al supporto fino a renderle ruvide. Nel caso di pitture molto deteriorate, asportare le stesse con uno sverniciatore, attendere il completo distacco e pulire le superfici. Per neutralizzare la ruggine nelle zone difficili da operare, utilizzare un convertitore di ruggine come il Rust-On. Spolverare le superfici e pulizia dei supporti attraverso l'utilizzo di acetone/aceto o una miscela di alcol e acqua in rapporto 1:1 per eliminare ogni traccia di grasso.

SOSTENIBILITÀ E CERTIFICAZIONI

- Il prodotto rispetta i parametri della Direttiva Europea 2004/42/CE (recepita dal D.Lgs n. 161/2006) che prevede di limitare le emissioni di composti organici volatili (VOC) nell'ambiente.

- Contenuto VOC 340 g/l

CICLO DI APPLICAZIONE INTERNO/ESTERNO

Antiruggine/anticorrosivo

applicare uno dei seguenti fondi in funzione del supporto da trattare:

Uno strato di:	RUST-ON	Convertitore di ruggine	Incolore	Per supporti ferrosi con presenza di ruggine
Uno o due strati di:	ULTRAMAR	Antiruggine anticorrosiva oleofenolica	Grigia	Per supporti in ferro con presenza di ruggine

Finitura:

Due strati di:	MINI	Smalto sintetico lucido/opaco
Due strati di:	URANO	Smalto uretanico ad alte prestazioni
Due strati di:	BRUEGEL	Smalto antiruggine
Due strati di:	MONET	Smalto sintetico lucido-opaco
Due strati di:	MONET ANTICO	Ferromicaceo anticorrosivo effetto antico
Due strati di:	MONTE DORATURA	Monet doratura argento e oro

NB: non eseguire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 35 °C ed U.R. superiore a <70%.

Avvertenze: Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente. Conservare fuori della portata dei bambini. Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza. Proteggere dal caldo e lontano da fonti di calore.