

convertitore legante per
fondi a rapida essiccazione

ottima elasticità e aderenza
buona resistenza chimica
rapidità d'essiccazione
forte adesione
mascherante
alta resa



CARATTERISTICHE

Base legante incolore, attintabile a tintometro, per ottenere il fondo anticorrosivo a rapida essiccazione con buon potere ancorante su tutti i metalli, leghe leggere e lamiere zincate.

CAMPI D'IMPIEGO

Viene utilizzato nella verniciatura di strutture metalliche industriali, macchine agricole ed edili.

CARATTERISTICHE TECNICHE VERTER PRIMER RE

Peso specifico	0,84 kg/l
Resina/Legante	Alchidiche
Residuo secco	63% ± 1
COV contenuto	341 g/l
Confezioni predosate per	14 - 2,5 - 0,750 Litri
Colore	Incolore
Rapporto di pigmentazione	80-20

CARATTERISTICHE TECNICHE FONDO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Temperatura	Min 5°C - Max 35°C
Umidità relativa	<60%
Preparazione	Mescolare prima dell'uso
Diluyente	Sintetico / nitro
Diluizione	5-10%
Attrezzi	Pennello, rullo, spruzzo, airless
Resa indicativa	8-10 mq/l per mano
Numero mani	1-2 mani
Essiccazione	30 minuti al tatto 1 ora sopraverniciabile 8 ore in profondità

convertitore legante per fondi a rapida essiccazione

I DATI SEGUENTI SI RIFERISCONO ALL'APPLICAZIONE DEL PRODOTTO FINALE

■ PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Supporti in metallo ferroso mai verniciati:

Asportare la ruggine e residui della lavorazione (calamina) ad alta temperatura del metallo, mediante sabbiatura o con qualche altra azione abrasiva. Trattare la ruggine residua con un convertitore di ruggine. Pulire e sgrassare le superfici. Lavare con solvente. Applicare, se necessario, il fondo specifico Zinclass.

- Supporti in metallo ferroso già verniciati:

Asportare con operazioni di raschiatura la pittura scrostata o mal ancorata e carteggiare con carta abrasiva a grana media (280-320). Eliminare ogni traccia di ruggine con spazzola metallica o disco abrasivo o sabbiatura. Eliminare la polvere e i residui della spazzolatura; pulire con diluente. Applicare l'UNIZINC in 2 mani a distanza di 12 ore.

- Supporti in acciaio, leghe leggere, lamiera zincata:

Asportare, se presenti, tutte le parti sfoglianti o poco aderenti delle vernici esistenti senza intaccare lo strato di zinco. Applicare il ZINCLASS per aumentare la protezione e l'adesione degli strati successivi.

■ APPLICAZIONE

Mescolare bene il prodotto prima, durante la diluizione e durante l'applicazione.

Il prodotto è pronto all'uso; eventualmente diluire con diluente sintetico o nitro come da scheda.

Dare 2 mani a distanza di 4-5 ore tra loro.

Pulire gli attrezzi con diluente nitro subito dopo l'uso.

■ CONSERVAZIONE

Dopo l'uso richiudere accuratamente il barattolo senza aggiungere diluenti.

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore.

La confezione originale conservata mantiene inalterate le caratteristiche del prodotto per un periodo di almeno 12 mesi dalla data di produzione.

■ AVVERTENZE

Inflammabile. Seguire indicazioni di sicurezza nel contenitore/etichetta. Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente. Tenere fuori della portata dei bambini. Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza.

Tutti i dati sono il frutto di nostri studi ed esperienze. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità dal momento che gli usi dei prodotti e le modalità d'applicazione sono al di fuori del nostro controllo. Ci riserviamo inoltre il diritto di apportare tutte le modifiche che riterremo opportune per il miglioramento del prodotto o per l'adeguamento dello stesso a nuove normative inerenti la sicurezza, nonché di modificare le confezioni. Si consiglia in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti in base alla natura e alle condizioni del supporto da trattare esaminando l'idoneità del prodotto mediante prove campione. Il nostro ufficio tecnico è a completa disposizione per eventuali chiarimenti.