

aggrappante per lamiere zincate e leghe leggere

**anticorrosivo
forte aderenza
per metalli
rapida essiccazione
non sfoglia**



CARATTERISTICHE

Anticorrosivo a base di sali di zinco per la protezione di lavorati in ferro, lamiere zincate, metalli leggeri. Facile pennellabilità, ottima distensione, rapida essiccazione e tenace aderenza.

Ottima in ambienti marini e montani con frequenti escursioni termiche.

Colore Grigio RAL 7035.

CAMPI D'IMPIEGO

Applicabile su metalli ferrosi, superfici in ferro e in leghe d'acciaio nuove o già precedentemente verniciate, lamiere zincate, alluminio, ecc.

Manufatti in metallo come ringhiere, cancellate, infissi metallici, carpenteria metallica, passamani, parapetti, scale, pannelli metallici, ecc..

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico	1,55 - 1,60 kg/l	Temperatura	Min 5°C - Max 35°C
Resina/Legante	Sintetica	Umidità relativa	<70%
Residuo secco	55,5% ± 2,5	Preparazione	Mescolare prima dell'uso
Spessore x mano	30 - 50 micron	Diluyente	Acquaragia minerale
Aspetto del film	Opaco	Pennello	Max 5%
COV contenuto	468 g/l (cat. x/BS)	Rullo	Max 5%
Confezioni	2,5 - 0,50 litri	Pistola/Airless	10 - 20%
		Resa indicativa	5 - 6 mq/l per mano
		Numero mani	2
		Essiccazione	3 - 5 ore al tatto 24 ore sopravverniciabile 24 - 30 ore profondità

aggrappante per lamiere zincate e leghe leggere

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

- Supporti in metallo ferroso mai verniciati:

Asportare l'eventuale presenza di calamina su ferro e aderente ed ogni traccia di ruggine mediante sabbiatura di tipo commerciale (SA2), oppure effettuare una pulizia meccanica o manuale.

Per neutralizzare la ruggine nelle zone difficili da operare, utilizzare un convertitore di ruggine.

- Supporti in metallo ferroso già verniciati:

Asportare gli strati di vecchie pitture sfoglianti e la ruggine presente mediante pulizia meccanica e manuale, carteggiare le vecchie pitture ben ancorate al supporto per irruvidirle.

Per neutralizzare la ruggine nelle zone difficili da operare, utilizzare un convertitore di ruggine.

Nel caso di pitture deteriorate asportare le stesse con uno sverniciatore, attendere il completo distacco e pulire le superfici.

- Supporti in lamiera zincata o leghe leggere:

Su lamiere nuove zincate, in alluminio o leghe leggere pulire le superfici ed eliminare qualsiasi traccia di sporco con un lavaggio con diluente.

Su vecchie lamiere sportare ogni traccia di ruggine mediante sabbiatura di tipo commerciale (SA2), oppure effettuare una pulizia meccanica o manuale.

Asportare gli strati di vecchie pitture sfoglianti e la ruggine presente mediante pulizia meccanica e manuale, carteggiare le vecchie pitture ben ancorate al supporto per irruvidirle.

Per neutralizzare la ruggine nelle zone difficili da operare, utilizzare un convertitore di ruggine.

APPLICAZIONE

Mescolare bene il prodotto prima, durante la diluizione e durante l'applicazione.

Diluire il prodotto con diluente sintetico come da scheda.

Dare 2 mani incrociate a distanza di 24 ore.

Pulire gli attrezzi con diluente nitro subito dopo l'uso.

CONSERVAZIONE

Dopo l'uso richiudere accuratamente il barattolo senza aggiungere acqua. Conservare in luogo fresco e asciutto ad una temperatura superiore a 5°C. Proteggere dal gelo.

La confezione originale conservata mantiene inalterate le caratteristiche del prodotto per un periodo di almeno 24 mesi dalla data di produzione.

AVVERTENZE

Inflammabile. Seguire indicazioni di sicurezza nel contenitore/etichetta. Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente. Tenere fuori della portata dei bambini. Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza.

Tutti i dati sono il frutto di nostri studi ed esperienze. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità dal momento che gli usi dei prodotti e le modalità d'applicazione sono al di fuori del nostro controllo. Ci riserviamo inoltre il diritto di apportare tutte le modifiche che riterremo opportune per il miglioramento del prodotto o per l'adeguamento dello stesso a nuove normative inerenti la sicurezza, nonché di modificare le confezioni. Si consiglia in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti in base alla natura e alle condizioni del supporto da trattare esaminando l'idoneità del prodotto mediante prove campione. Il nostro ufficio tecnico è a completa disposizione per eventuali chiarimenti.



Colorificio Carson

Via Circumvallazione, 20 - 81033 Casal di Principe (CE)

tel. 081 816 51 75 fax 081 278 29 62

www.colorificiocarson.com info@colorificiocarson.com